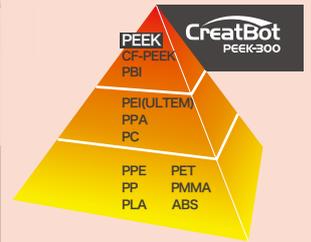


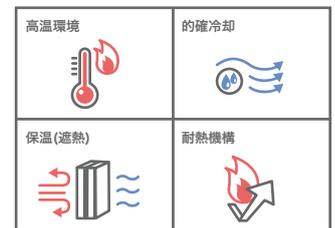
幅広い造形ニーズに1台で応える オールラウンドな3Dプリンタ

“お求めしやすい価格の高性能3Dプリンタ”のシリーズコンセプトはそのままに、ABSなどの汎用材料からPEEKやPEIなどの高機能材料まで、安定した造形を可能にする充実装備を搭載した熱融解(FDM)方式のハイスペック3Dプリンタです。



スーパーエンブラの安定造形を実現する4つのポイント

高耐熱・高強度・難燃性をもつスーパーエンブラは、高機能な材料として注目を集めています。PEEK-300は、CreatBotシリーズ最高の高温造形環境を作るため、高い融点を持つスーパーエンブラでも高温環境、的確冷却、保温(遮熱)、耐熱機構の4つのポイントを押さえ、筐体内のあらゆる箇所の温度コントロールを行うことにより、スーパーエンブラを使用した安定造形を可能にしました。



ハイパワーの高温環境で安定造形を可能に

高性能樹脂も使用可能なプリントノズル

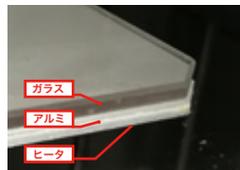
60W高出力ヒータを搭載し最大500°Cまで昇温することができるプリントノズルを採用しています。この高温対応ノズルにより、融点が高く、強度・耐熱性・耐摩耗性に優れたPEEKやPEIなどのスーパーエンブラを的確に熔融し、最適な温度環境での造形を実現することができました。また、標準付属の高温対応マルチサイト鋼ノズルを使用すれば、摩擦係数の高いカーボン繊維やガラス繊維を混入したスーパーエンブラの造形も可能です。



最大500°Cのノズル

造形品質を保つためのテーブル

900Wと高いエネルギー量の高出力ヒータを搭載したテーブルは、最大200°Cまで昇温することが可能で、ほぼ全ての樹脂系フィラメントに対応します。また、高出力ヒータの効果で素早く設定温度に到達します。テーブルの構造はヒータ・アルミ・高耐熱性ガラスの多層構造化されており、優れた平坦性と熱伝導率で造形物を確実に保持し変形を抑えます。



庫内温度120°Cを保つヒートチャンバ

CreatBotシリーズの中で最も高温な造形環境を保つヒートチャンバを装備しています。出力2600Wの大容量ヒータの熱風装備は素早くターゲット温度に昇温し、最高120°Cの高温環境を作り出します。庫内は各所に設けられたセンサによって常に管理されているため安定した高温環境を保持します。



確実な冷却効果を持続する水冷方式

PEEK-300のヘッド冷却には水冷方式を採用しています。これにより、エクストルーダ付近への熱伝導を遮断し、材料がノズル先端へ到達するまでの経路中で軟化しないよう設計されています。隣接するノズルが高温設定&庫内温度の設定が高い時でも、安定した造形を実現しています。水冷タンクやポンプは、庫内にヒートチャンバと仕切られて設置しているため、熱の影響を受けず、長時間安定した冷却効果を保持します。



水冷方式冷却

熱を逃がさない本体構造

鉄板・断熱材・ステンレスの三層構造である本体筐体と、真空二重PCボード製の観察窓による優れた断熱構造を持っています。これにより外気の影響を受けず、庫内の熱を逃がさないよう設計されています。チャンバ内はステンレスで囲まれ、魔法瓶のような遮熱効果を発揮します。この優れた保温力により、造形後も緩やかに温度を下げていくことで、熱収縮による反りや変形などを防止します。



耐熱に順応したパーツ

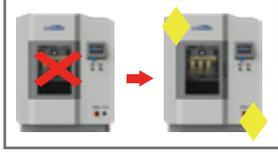
各パーツは高温耐性を持つユニットを使用しています。チャンバ内は常に高温に晒されているため、過酷な環境下でも安定した動作を継続する必要があります。PEEK-300は、モータやニアール、駆動ベルト、PCB基盤など筐体内のいたるところまで高温耐性を持つユニットを実装し、安定した造形を実現します。



耐熱処理済みPCB基盤

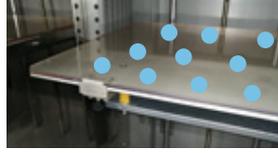
高温対応だけでなく充実機能

3D プリンタを使用する際に安心して造形できる機能も多数揃えています。



< 停止復旧機能 >

万が一の停電や材料切れによる停止の際も、ヘッドの最終の位置を記憶しているため、復旧後も正確に造形開始位置に戻り、再開することができます。



< オートレベリング >

ヘッドに装着されているタッチプローブでテーブル上の高さを測定しテーブルとノズルの距離が一定になるよう自動調整します。



< フィラメントドライヤ >

フィラメントの吸湿を防ぐためにフィラメントドライヤを装備しています。温度は材料によって 45°C と 65°C に設定できます。



< 非常停止スイッチ >

緊急時にはボタンを押すことで強制的に造形を停止します。

機械仕様

	FDM方式(熱融積層方式)
最大プリントサイズ(XYZ)[mm]	300×300×400
ノズル数	2
ノズル最高温度	500°C
ノズル径[mm]	0.4
XY解像度[mm]	0.04
最小積層ピッチ[mm]	0.05
テーブル最高温度	200°C
チャンバヒータ温度	120°C
フィラメント乾燥温度	45°C/65°C
推奨プリントスピード[mm/s]	60
最高プリントスピード[mm/s]	150
オートレベリング	○(25点)
エアフィルタ	○
非常停止機能	○
フィラメント径[mm]	1.75
データ転送	USB
データ入力形式	STL,OBJ,AMF,Gcode
タッチスクリーン	4.3インチ
本体サイズ[mm]	650×600×750
本体重量[kg]	100
使用電源	200~240V,20A
最大消費電力[W]	本体:2000W, チャンバ:2600W

PC 動作環境

対応OS	Windows10以上 MAC
プロセッサ (CPU)	6コア 2.4GHz以上
メモリ (RAM)	4GB以上(推奨8GB)
HDD空き容量	200MB以上 7200RPM

販売元

株式会社 システムクリエイティブ

URL <https://systemcreate-inc.co.jp/>

E-Mail customer@systemcreate-inc.co.jp

大阪本社 〒577-0022 大阪府東大阪市荒本新町1番20号

TEL 06-6618-8555

関東事業所 〒170-0012 東京都豊島区上池袋4-1-1 カプト54上池袋ビル 6F

TEL 03-5980-7953

中部事業所 〒468-0014 愛知県名古屋市中区中平1-410-2 第四豊郷ビル 2F

TEL 052-804-4711

西部事業所 〒733-0001 広島県広島市西区大芝2-13-3 スタープラザ大芝 3F

TEL 082-237-3994

お問合せ先